

### 1.1. Properties

PropertyID	Description	UOM	Range	IsEquipmentConstraint



2.1. EquipmentHierarchy

ISA95				Rules	Existing name	Examples
Enterprise	Site			Main Business Entity		
				Geographical entity		
		Area		Logical split of a Site		
				Span of business Production orders		
			WorkCenter (Generic)			
			Process Cell (Batch)			
			Production Unit (Continuous)			
			Production Line (Discrete)			
			Storage Zone (warehouse)			
			Work Unit (Generic)	A schedulable entity		
			Unit (Batch)			
			Unit (Continuous)			
			Work Cell (Discrete)			
			Storage Unit (warehouse, recursive)			

2.2. EquipmentClass

EquipmentClassID (H)	Description	Properties	TestSpecification

2.3. Equipment

Enterprise:					
Site:					
Area	WorkCenter	WorkUnit	EquipmentModule	ControlModule	DeviceModule
Description					
EquipmentClasses (H)					
Properties					
TestSpecification					

### 3.1. PhysicalAssetHierarchy

ISA95				Rules	Existing name	Examples
Enterprise				Main Business Entity		
	Site			Geographical entity		
		Area		Logical split of a Site		
			WorkCenter (Generic)	Span of business Production orders		
			Process Cell (Batch)			
			Production Unit (Continuous)			
			Production Line (Discrete)			
			Storage Zone (warehouse)			
			Work Unit (Generic)	A schedulable entity		
			Unit (Batch)			
			Unit (Continuous)			
			Work Cell (Discrete)			
			Storage Unit (warehouse, recursive)			

3.2. Physical Asset Class

PhysicalAssetClassID (H)	Description	Properties	TestSpecification

3.3. Physical Asset

Enterprise:						Description	EquipmentRole (H)	PhysicalAssetLocation	PhysicalAssetProperties	PhysicalAssetPropertyValue	EquipmentTestResults
Site:											
PhysicalAssetID (H)	?	?	?	?	?						



Enterprise:									
Site:									
Area	WorkCenter	WorkUnit	EquipmentModule	ControlModule	DeviceModule	Description	EquipmentClasses (H)	EquipmentProperties	EquipmentTestSpecification
Production									
	Fabrication bobines								
		Machine à Papier					MAP		
		Coucheuse					Coucheuse		
		Calandre 1					Calandre		
		Calandre 2					Calandre		
		Bobineuse 1					Bobineuse		
		Bobineuse 2					Bobineuse		
		Emballeuse bobines							
		Gaufreuse					Gaufreuse		
Stockage	Matières premières								
	KC								
	En-cours								
		Tampon coucheuse							
		Tampon Calandres							
		Tampon bobineuses							
		Tampon Gaufreuse							
	Produits finis								

Enterprise:						
Site:						
Area	Work Center	Work Unit	Equipment Module	Control Module	Device Module	Equipment Classes (H)
Stock. / Exp.	MP					<b>Stockage - Expéditions</b>
						<b>Stockage des matières premières</b>
		Stockage1				Stockage MP1
				Ligne1		Ligne de distribution MP 1
		Stockage2				Stockage MP2
				Ligne2		Ligne de distribution MP 2
		Stockage3				Stockage MP3
				Ligne3		Ligne de distribution MP 3
		Stockage4				Stockage MP4
				Ligne4		Ligne de distribution MP 4
		StockageCat				Stockage Catalyseur
				Catalyst		Distribution catalyseur
Utilités						<b>Utilités</b>
	Environnement					<b>Gestion de l'environnement</b>
		EffluentsGaz				Traitement des effluents gazeux
				Vent		Récupération des événements
	Fluides					<b>Production et gestion des fluides</b>
		AutresFluides				Tous fluides sauf vapeur
				N2		Distribution N2
				C-H2O		Distribution Eau glacée
				H2O-R		Retour eau glacée
		Chaufferie				Production de vapeur
				Condensats		Collecte des condensats
				Vapeur13b		Distribution vapeur 13 Bar
Production						Zone de Production
	P3					<b>Atelier de production polyvalent</b>
				Rxtr1-2		Aiguillage transfert vert Rxtr1 ou 2
		Premix1				<b>Cuve de prémélange 1</b>
				Ligne1		Alimentation par ligne 1
				Ligne3		Alimentation par ligne 3
				TkGaz		Cuve de mélange, partie gaz
				TkLiq		Cuve de mélange, partie liquide
				Agitateur		Agitateur
				Soutirage		Ligne de soutirage
		Premix2				<b>Cuve de prémélange 2</b>
				Ligne14		Alimentation par ligne 1 et 4
				TkGaz		Cuve de mélange, partie gaz
				TkLiq		Cuve de mélange, partie liquide
				Agitateur		Agitateur
				Soutirage		Ligne de soutirage
		Rxtr1				<b>Réacteur 1</b>
				Ligne1234		Alimentation par ligne 1, 2, 3 et 4
				DePx12		Alimentation depuis Premix 1 et 2
				TkGaz		Cuve de mélange, partie gaz
				TkLiq		Cuve de mélange, partie liquide
				Agitateur		Agitateur
				Soutirage		Ligne de soutirage
						Contrôle de température
		Rxtr2				<b>Réacteur 2</b>
				Ligne1		Alimentation par ligne 1
				Ligne2		Alimentation par ligne 2
				Ligne4		Alimentation par ligne 4
				DePx12		Alimentation depuis Premix 1 et 2
				TkGaz		Cuve de mélange, partie gaz
				TkLiq		Cuve de mélange, partie liquide
				Agitateur		Agitateur
				Soutirage		Ligne de soutirage
						Contrôle de température
				Climatisation		Contrôle de température